



2台VACUDEST XL设备在ESA Entsorgungsservice可靠而环保地处理所有含油废水。

ESA Entsorgungsservice认为先进的蒸发技术极具竞争力

ESA Entsorgungsservice GmbH & Co. KG成立于1998年，专门从事含油废弃物的处理。5年前，公司法人Frank Ackermann将企业迁往Nattheim，并投资购置了一台采用最新科技的环保处理设备。在采访中，他讲述了他的经验。

Ackermann先生，贵公司迁址的原因是什么？

在未搬迁前，我们采用超滤系统处理含油废弃物，这还是1998年的技术水平。多年以来，我们的企业取得了令人瞩目的发展，但是我们收到了本地净化企业的投诉，他们在废水的COD指标方面遇到问题。我们原本就打算扩大企业规模，因此我便着手了解有哪种新技术能提供更好的废水处理质量，同时还能减少人力投入。在此期间我了解到H2O公司有种，可确保废水中无油的真空蒸发技术。另外，他们还为我们专门定制了一个方案，能够合理利用蒸发机的余热。

这个新的设备方案怎么样？

含油废水通过两个VACUDEST蒸发器进行处理，将乳化液分离为干净的蒸馏水和剩余物质，即所谓的浓缩液。由于设计所产生的蒸馏水质量会很好，因此我们计划将其一部分排放，将另一部分做为厂内回用水。该方案甚至利用了蒸馏水的余热！我们的办公室和公共区域将通过热交换器进行供暖，并用它加热分离容器。此外，我

们还将用一台浓缩设备将浓缩液进一步浓缩，以便交给提炼厂进行再提炼。

这一方案的实施情况如何？

完全达到预想的目标。我们百分之百实现了我们的规划方案。

您认为VACUDEST蒸发机技术的优势在哪里？

首先就是H2O的Clearcat技术，它能可靠降低废水中碳氢化合物不超过监控值。我使用这台设备已超过5年，还从未在废水质量方面收到过政府部门的任何投诉。这对于我们废弃物处理企业非常重要。我的客户体验到卓越的可靠性，让所有废弃物都能按照法律规定和政府部门的要求，以专业方式进行处理。

另一个优势当然就是它与超滤系统或化学/物理处理系统相比，具有极高的自动化程度。在其它旧设备上，要有一名员工持续负责清洁工作、添加化学品等。现在，我



设备安装在新建建筑物内，用蒸发机的余热为公共区域和大厅供暖。

的员工可以专心从事其他更重要的工作。

对我而言，一项引人注目的经济优势是通过VACUDEST蒸发器所达到理想的高浓缩率。浓缩液中的残留水越少，对于回收利用就越有价值。换言之，我从中获得了经济上的益处。

Ackermann先生，根据您如今所获得的经验，您会希望当初作出其他选择吗？

不会，我对于我的决策从不后悔。我很骄傲，能拥有废弃物处理领域最先进的设备，这一点也可以从客户的正面反馈中得到验证。环境得到了保护，废油得以重新利用，我们别无他求。

作者：

Uwe Hanschke
销售部门高级专家
H2O GmbH



VACUDEST XL配备了集成式Clearcat模块，能确保低于20 mg/l的碳氢化合物极限值。

	极限值	ESA
烃油指数	20 mg/l	<1 mg/l
AOX	1 mg/l	<0,04 mg/l
铅	0,5 mg/l	<0,05 mg/l
铜	0,5mg/l	<0,1mg/l
镉	0,2mg/l	<0,1 mg/l
氰化物	0,1mg/l	<0,05 mg/l
苯	1mg/l	<0,001 mg/l
锌	2mg/l	<0,05 mg/l

VACUDEST处理过的蒸馏水检测指标大都明显低于要求的极限值。